

Anleitung für Anwendung vom Harz ImpResin90 zum Stabilisieren vom Holz

ImpResin90 ist ein hitzenhärtbares Harz, das zur Aushärtung und Stabilisierung der meisten porösen Materialien, insbesondere des Holzes, dient.

Benötigte Ausrüstung:

- Harz ImpResin90;
- Vakuunkammer, die zum Stabilisieren vom Holz bestimmt ist, empfohlene von VacuumChambers.eu;
- Vakuumpumpe, zweistufige Ölpumpe, empfohlene von VacuumChambers.eu ;
- Ein kleiner Ofen, der eine konstante Temperatur $90^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ erzeugen und aufrecht halten kann, am besten mit einem Thermometer;
ACHTUNG! Verwenden Sie keinen Ofen, der zur Zubereitung von Essen dient.
- Aluminiumfolie;
- Material zum Stabilisieren mit einer Feuchte von 10 % oder weniger – beim Holz 5 % oder weniger;
- Farbstoffe zum Färben vom Holz, wenn das Holz gefärbt werden soll;
- Persönliche Schutzausrüstung: Schutzbrille, Schutzhandschuhe;

Vorbereitung vom Holz zur Stabilisieren

Holzstücke zum Stabilisieren sollten trocken und sauber sein. Idealerweise sollte ihre Feuchtigkeit 5% nicht überschreiten.

Falls die Holzstücke feucht sind, müssen sie vorher im Ofen vorgeheizt werden.

ACHTUNG! Nach dem Backen im Ofen lassen Sie die Holzstücke in einem Behälter oder einer Tasche trocknen, die keine Luft durchlässt. Es ist notwendig, weil ein sehr trockenes, heißes Holzstück Feuchtigkeit aus der Luft „sammeln“ wird, sobald es sich abkühlt. Es sollten auch keine heißen Holzstücke stabilisiert werden, denn das kann zur vorzeitigen Polymerisation führen.

Sicherheitsanweisungen:

Bitte überprüfen Sie vor dem Beginn der Arbeit, ob die Vakuunkammer und das Zubehör sauber und unbeschädigt sind und ob sie sich zur sicheren Anwendung eignen.

Die Vakuunkammer und die Vakuumpumpe müssen auf einer geraden, sicheren Fläche stehen.

Verlauf des Prozesses:

1. Bereiten Sie Ihre Holzstücke vor.
2. Legen Sie Ihre Holzstücke in die Vakuunkammer und beschweren Sie sie.
3. Füllen Sie so das Stabilisierungsharz ein, dass die Holzstücke vollständig bedeckt sind.

4. Setzen Sie den Deckel auf die Vakuumkammer. Stellen Sie sicher, dass er mittig auf der Kammer platziert ist. Stellen Sie das Einlassluftventil in die Stellung OFF (senkrecht zum Ventil). Stellen Sie das Abluftventil in die Stellung EIN (parallel zum Ventil).
5. Schalten Sie die Vakuumpumpe ein und lassen Sie so lange laufen, bis keine bzw. wenige Luftblasen mehr entstehen.
ACHTUNG! Pumpen sind nicht für den Dauerbetrieb vorgesehen. Die empfohlene Arbeitszeit sollte 30 Minuten nicht überschreiten. Um die Überhitzung der Pumpe zu vermeiden, entlüften Sie das Material für ca. 30 Minuten, schließen Sie dann Abluftventil und schalten Sie die Vakuumpumpe aus, warten Sie dann, bis sich die Pumpe abkühlt. Danach wiederholen Sie den Zyklus, bis Sie gewünschten Effekt erreichen.
6. Entlassen Sie Vakuum und lassen Sie Ihre Holzstücke versunken, für zweimal so viel Zeit, wie viel sie im Vakuum waren.
7. Entnehmen Sie die Holzstücke.
8. Wickeln Sie die Holzstücke in Aluminiumfolie ein.
9. Verhärten Sie Ihre Holzstücke bei der Temperatur 90°C, in Abhängigkeit von der Größe der Holzstücke dauert dieser Prozess 60-90 Minuten.
10. Nach dem Herausnehmen aus dem Ofen (VORSICHT, heiß!) wickeln Sie die Holzstücke aus der Folie ab und lassen Sie sie bei der Raumtemperatur abkühlen. Falls sich die Folie verklebt hat, entfernen Sie sie mit einem Messer.
11. Lassen Sie bitte keine Reste des Harzes in der Vakuumkammer. Das ungenutzte Harz sollte in einen separaten Behälter eingegossen werden und geschlossen, in einem dunklen und kühlen Raum aufbewahrt werden.
12. Die Kammer und der Tank, die mit dem Harz in Kontakt kommen, können nur mit Wasser und Seife gespült werden. Chemikalien oder Lösungsmittel sind dafür nicht notwendig.

Färben des Harzes

Das Harz kann gefärbt werden. Wir empfehlen Alumilite Farbstoffe, die in unserem E-Shop lieferbar sind und sehr effizient, konzentriert sind und die sehr schöne, intensive Farben erreichen lassen.

Gelfarben sollten direkt zu dem Harz zugegeben werden und danach kann das Holz in dem so gefärbten Harz stabilisieren werden.