

Mode d'emploi de la résine ImpResin90 pour le processus de stabilisation du bois

ImpResin90 est une résine thermodurcissable utilisée pour durcir et stabiliser la plupart des matériaux poreux, en particulier le bois.

Équipement nécessaire :

- résine ImpResin90;
- chambre à vide, conçue pour stabiliser du bois, recommandée par VacuumChambers.eu;
- pompe à vide à huile à deux étages, recommandée par VacuumChambers.eu;
- un petit four capable de produire et de maintenir une température constante de $90^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$, de préférence équipé d'un thermomètre ;
ATTENTION! N'utilisez pas de four destiné à un usage alimentaire.
- feuille d'aluminium;
- matériau de stabilisation avec une teneur en humidité de 10 % et moins - dans le cas du bois 5 % et moins ;
- des colorants pour colorer la résine si du bois doit être coloré;
- équipements de protection individuelle : lunettes de protection, gants de protection;

Préparation du bois pour la stabilisation

Les pièces de bois à stabiliser doivent être sèches et propres. Idéalement, leur humidité ne doit pas dépasser 5 %.

Si les morceaux de bois sont humides, ils doivent être préchauffés au four.

ATTENTION! Après la cuisson au four, laissez sécher les éléments dans un contenant ou un sac hermétique. Ceci est nécessaire car un morceau de bois très sec et chaud commencera à "prendre" l'humidité de l'air dès qu'il commencera à refroidir. De plus, ne stabilisez pas les pièces de bois chaudes, car cela provoquerait une polymérisation prématurée.

Conseils de sécurité :

Avant de commencer le travail, veuillez vérifier que la chambre à vide et les accessoires sont propres et en bon état et qu'ils sont adaptés à une utilisation en toute sécurité.

La chambre et la pompe à vide doivent être sur une surface plane et sûre.

Étapes du processus :

1. Préparez vos blocs de bois.
2. Placez les blocs dans la chambre à vide et chargez-les.
3. Versez la résine de manière à ce qu'elle recouvre complètement vos blocs.
4. Placez le couvercle sur le réservoir de la chambre à vide. Assurez-vous qu'il est centré sur le réservoir. Mettez la vanne d'admission d'air en position fermée (perpendiculaire à la vanne).

VacuumChambers.eu

Placez la vanne d'aspiration d'air en position ouverte (parallèle à la vanne).

5. Allumez la pompe à vide et maintenez-la jusqu'à ce qu'il n'y ait plus ou très peu de bulles d'air.
ATTENTION! Les pompes ne sont pas conçues pour un fonctionnement continu. Le temps de fonctionnement recommandé de la pompe ne doit pas dépasser 30 minutes. Pour éviter une surchauffe de la pompe, ventilez le matériau pendant environ 30 minutes, puis fermez les vannes de la chambre à vide, puis éteignez la pompe, attendez que la pompe refroidisse, puis répétez le cycle jusqu'à ce que le résultat souhaité soit atteint.
6. Relâchez le vide et laissez les blocs immergés deux fois plus longtemps qu'ils ne l'étaient dans le vide.
7. Retirez les blocs.
8. Enveloppez les blocs dans une feuille d'aluminium.
9. Durcissement à 90°C, selon la taille des blocs, ce processus prend 60 à 90 minutes.
10. Après avoir sorti du four (**ATTENTION!** risque de brûlure), déballez la feuille d'aluminium et laissez refroidir à température ambiante. Si la feuille est collée, retirez-la avec un couteau.
11. Ne laissez pas de résidus de résine dans la chambre. La résine non utilisée doit être versée dans un récipient séparé et stockée dans un récipient fermé dans un endroit sombre et frais.
12. La chambre et le réservoir qui entrent en contact avec la résine peuvent être lavés à l'eau et au savon. Les solvants ou autres produits chimiques ne sont pas nécessaires pour cela.

Coloration de résine

La résine peut être teintée. Nous vous recommandons les colorants Alumilite disponibles dans notre magasin. Ils sont efficaces, concentrés et permettent d'obtenir de belles couleurs vives.

Les colorants en gel doivent être ajoutés directement à la résine, puis il faut stabiliser du bois dans la résine colorée.