

## Istruzioni per l'uso della resina ImpResin90 per il processo di stabilizzazione del legno

ImpResin90 è una resina termoindurente utilizzata per indurire e stabilizzare la maggior parte dei materiali porosi, in particolare il legno.

### Attrezzature necessarie:

- resina ImpResin90;
- camera a vuoto, progettata per stabilizzare il legno, consigliata da VacuumChambers.eu;
- pompa per vuoto olio a due stadi, consigliata da VacuumChambers.eu;
- un piccolo forno in grado di produrre e mantenere una temperatura costante di 90°C ±10°C, preferibilmente dotato di termometro;  
**ATTENZIONE!** Non usare il forno, che verrà utilizzato per preparare il cibo.
- foglio di alluminio;
- materiale di stabilizzazione con un contenuto di umidità pari o inferiore al 10% – nel caso del legno 5% e meno;
- coloranti per colorare la resina se si vuole colorare il legno;
- dispositivi di protezione individuale: occhiali protettivi, guanti protettivi;

### Preparazione del legno per la stabilizzazione

I pezzi di legno da stabilizzare devono essere asciutti e puliti. Idealmente, la loro umidità non dovrebbe superare il 5%.

I pezzi di legno sono bagnati è opportuno preriscaldarli nel forno.

**ATTENZIONE!** Dopo la cottura in forno, lasciare asciugare gli elementi in un contenitore o sacchetto ermetico. Ciò è necessario perché un pezzo di legno molto secco e caldo inizierà a "assorbire" l'umidità dall'aria non appena inizierà a raffreddarsi. Inoltre, non stabilizzare i pezzi di legno caldi, poiché ciò causerebbe una polimerizzazione prematura.

### Suggerimenti per la sicurezza:

Prima di iniziare il lavoro, verificare che la camera del vuoto e gli accessori siano puliti, non danneggiati e adatti all'uso sicuro.

La camera e la pompa per vuoto devono trovarsi su una superficie piana e sicura.

### Flusso di processo:

1. Prepara i tuoi prodotti semifiniti.
2. Posizionare i prodotti semifiniti nella camera a vuoto e caricarli.
3. Versa la resina in modo che copra completamente i tuoi prodotti semifiniti.
4. Mettere il coperchio sul serbatoio della camera a vuoto. Assicurati che sia centrato sul

serbatoio. Impostare la valvola dell'aria aspirazione in posizione chiusa (perpendicolare alla valvola). Impostare la valvola dell'aria del vuoto in posizione aperta (parallela alla valvola).

5. Accendere la pompa per vuoto e mantenerla accesa fino a quando non ci saranno più o pochissime bolle d'aria.

**ATTENZIONE!** Le pompe non sono progettate per il funzionamento continuo. Il tempo di funzionamento consigliato di tale pompa non deve superare i 30 minuti. Per evitare il surriscaldamento della pompa, sfiatare il materiale per circa 30 minuti, quindi chiudere le valvole sulla camera del vuoto, quindi spegnere la pompa, attendere che la pompa si raffreddi, quindi ripetere il ciclo fino al raggiungimento del risultato desiderato.

6. Rilasciare il vuoto e lasciare i prodotti semifiniti immersi per il doppio del tempo in cui sono rimasti sotto vuoto.
7. Rimuovere i prodotti semifiniti.
8. Avvolgi i prodotti semifiniti in un foglio di alluminio.
9. Polimerizzare a 90°C, a seconda delle dimensioni dei prodotti semifiniti, questo processo richiede 60-90 minuti.
10. Dopo aver sfornato (**ATTENZIONE**, rischio di bruciature!), togliere la pellicola e lasciar raffreddare a temperatura ambiente. Se la pellicola è attaccata, rimuovetela con un coltello.
11. Non lasciare residui di resina nella camera. La resina non utilizzata deve essere versata in un contenitore separato e conservata in un contenitore chiuso in un luogo buio e fresco.
12. La camera e il serbatoio che entrano in contatto con la resina possono essere lavati con acqua e sapone. A questo scopo non sono necessari solventi o altri prodotti chimici.

### Tintura della resina

La resina può essere colorata. Consigliamo i coloranti Alumilite disponibili nel nostro negozio, che sono efficaci, concentrati e consentono di ottenere colori piacevoli e vivaci.

I coloranti gel devono essere aggiunti direttamente alla resina, quindi stabilizzare il legno nella resina colorata.

