

POMPA PRÓŻNIOWA ROTACYJNA OLEJOWA

Instrukcja eksploatacji



Model: VP115, VP125, VP160, VP180, VP215, VP225, VP260, VP280

INSTRUKCJA ORYGINALNA

Dystrybutor:

VacuumChambers.eu
drControl Dawid Roszczenko
Jodłowa 3A/34
16-001 Ignatki-Osiedle
Polska
E-mail: shop@vacuumchambers.eu; Tel.: +48535312207

Wszystkie zdjęcia użyte w niniejszej instrukcji są zdjęciami poglądowymi. Wygląd i ilość dostarczonych do klienta elementów oraz ich wzajemne położenie mogą się różnić w zależności od zamówionego zestawu próżniowego.

Niniejsza instrukcja obsługi oparta jest na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Dystrybutor zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszej instrukcji bez informowania o tym konsumenta.

INFORMACJE DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA:



Nie wyrzucać urządzenia z odpadami komunalnymi.
Zużyty sprzęt przekazać do punktu zbiórki elektrośmieci.



firma
przyjazna
naturze®

OZNACZENIA STOSOWANE W INSTRUKCJI:



Niebezpieczeństwo – zagrożenie, które może powodować uraz lub zniszczenie.



Gorące powierzchnie. Ryzyko oparzeń.



Niebezpieczeństwo – urządzenie pracujące pod napięciem elektrycznym.



Konieczność zapoznania się z instrukcją obsługi urządzenia.



Konieczność stosowania ochrony oczu.



Konieczność stosowania odpowiednich rękawic ochronnych.




Konieczność stosowania odzieży ochronnej.



PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ. Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania, gdyż zawsze może zaistnieć konieczność przypomnienia sobie informacji zawartych w instrukcji, a także należy ją przekazać wraz z urządzeniem w przypadku odsprzedaży maszyny lub zmiany użytkownika.



OSTRZEŻENIE! W celu uniknięcia ryzyka obrażeń i wypadków, jak również w celu zwiększenia wydajności pracy i zapobiegania przedwczesnemu zużyciu urządzenia należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, wskazówki i akapity dotyczące bezpieczeństwa oznaczone symbolem:  .

Spis treści

1. OSTRZEŻENIE! Zasady bezpiecznej eksploatacji.....	4
2. Zakres zastosowań.....	4
3. Właściwości rotacyjnych olejowych pompy próżniowej.....	5
4. Przygotowanie rotacyjnej olejowej pompy próżniowej do pracy.....	6
A. Instrukcja uzupełniania pompy olejem.....	6
5. Instrukcja obsługi.....	7
6. Uwagi dotyczące użytkowania.....	7
7. Rozwiązywanie problemów.....	8
8. Utrzymanie.....	9
A. Olej do rotacyjnych olejowych pomp próżniowych.....	9
B. Wymiana oleju.....	9
9. Gwarancja.....	10
10. Deklaracja zgodności WE.....	11

1. OSTRZEŻENIE! Zasady bezpiecznej eksploatacji.



•W czasie pracy urządzenia zawsze stosować środki ochrony indywidualnej, w tym: osłonę oczu, rękawice ochronne, odzież i obuwie robocze.



• Niektóre części pompy próżniowej znacznie rozgrzewają się podczas pracy. Żeby nie dopuszczać do poparzeń nigdy nie wolno dotykać korpusu i silnika pompy. Należy również zachować ostrożność podczas wymiany gorącego oleju.



• Należy przestrzegać ogólnych zasad użytkowania urządzeń pracujących pod napięciem elektrycznym.



- Należy okresowo przeprowadzać obsługę techniczną i konserwację pompy próżniowej.
- Przed każdym użyciem pompy próżniowej należy sprawdzić jej stan techniczny, w szczególności przewodów zasilających.
- Produktu należy używać w miejscu bezpiecznym, dobrze wentylowanym, na płaskiej, stabilnej powierzchni.
- Należy unikać nadmiernego zanieczyszczenia środowiska pracy pyłami, proszkami, drobnymi ciałami stałymi lub wodą, ponieważ duże zanieczyszczenie może prowadzić do uszkodzenia pompy.
- Użytkownik musi upewnić się, że związki chemiczne używane przez niego w zamierzonym procesie lub podczas czyszczenia urządzenia nie uszkadzają elementów pompy próżniowej.
- Pompy rotacyjne olejowe dostępne w standardowej ofercie VacuumChamber.eu nie są iskrobezpieczne.
- Odpowiedzialność za odpowiedni dobór pompy próżniowej do założonych celów i technologii ponosi wyłącznie klient.
- Nie należy montować lub demontować poszczególnych elementów pompy próżniowej, lub połączonych z nią elementów systemu próżniowego w trakcie jej pracy.
- Nigdy nie wkładać palców ani żadnych przedmiotów do środka osłony wirnika pompy. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawice oraz inne przedmioty, które mogłyby się dostać do wirnika, z dala od części ruchomych.
- Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i nadmiernej wilgoci.
- Nie pozostawiać pompy próżniowej w trakcie pracy bez nadzoru.
- Nie poddawać żadnych części ciała człowieka działaniu podciśnienia.
- Trzymać dzieci, osoby umysłowo upośledzone i zwierzęta z dala od strefy działania urządzenia.
- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania urządzenia. Nie należy używać urządzenia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
- Urządzenie powinno być obsługiwane przez wyszkolone do tego osoby, zdolne psychicznie i fizycznie do obsługi zestawu oraz poszczególnych jego elementów.
- Pompa próżniowa jest przeznaczona do użytku profesjonalnego. Nie jest przeznaczona do użytku domowego. Kupujący pompę jest zobowiązany zabezpieczyć ją oraz wszystkie jej elementy przed dostępem osób nieuprawnionych.
- Nie wolno użytkować urządzenia, ani żadnej z jego części, niezgodnie z przeznaczeniem. Nie należy wprowadzać żadnych modyfikacji ani zmian w pompie próżniowej lub jej poszczególnych elementach. Jakiegokolwiek modyfikacje lub zmiany wprowadzane są przez klienta na jego wyłączną odpowiedzialność oraz skutkują utratą gwarancji.

2. Zakres zastosowań.

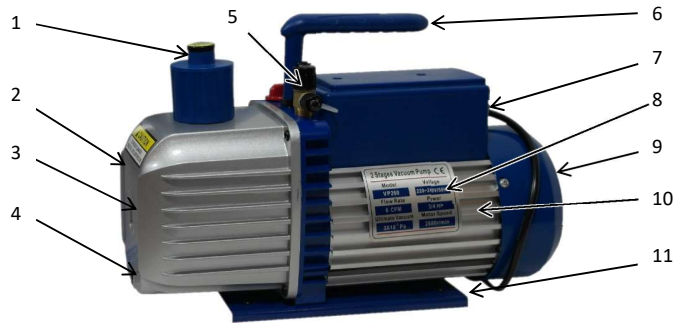
Rotacyjne olejowe pompy próżniowe oferowane przez VacuumChambers.eu charakteryzują się dużą wydajnością, bardzo wysoką wartością osiaganą próżni oraz cichą pracą. Dodatkowo cechuje je korzystny stosunek ceny do jakości oraz są one objęte roczną gwarancją.

Pompy próżniowe są stosowane jako komponent systemów próżniowych do odgazowywania zalew formierskich oraz innych produktów zalewowych takich jak: silikon, żywica oraz gips. Można je stosować w procesie impregnacji drewna oraz innych materiałów porowatych.

Pompa próżniowa eksploatowana powinna być w warunkach: temperatura otoczenia od +5°C do +40°C, wilgotność powietrza do 80% przy 20°C.

3. Właściwości rotacyjnych olejowych pompy próżniowej.

Rotacyjna olejowa pompa próżniowa składa się z:



Zdjęcie nr 1: Rotacyjna olejowa pompa próżniowa.

- 1) Otwór wylotowy powietrza, filtr mgły olejowej.
- 2) Aluminiowa obudowa.
- 3) Wziernik poziomu oleju.
- 4) Spust oleju.
- 5) Wlot powietrza.
- 6) Rączka.
- 7) Włącznik zasilania.
- 8) Tabliczka znamionowa.
- 9) Osłona wentylatora.
- 10) Silnik elektryczny.
- 11) Podstawa.

Rotacyjne olejowe pompy próżniowe pozwalają na osiągnięcie próżni końcowej na poziomie 0,05 mbar (5 Pa) – pompy jednostopniowe lub 0,003 mbar (0,3 Pa) – pompy dwustopniowe. Tabela nr 1 przedstawia właściwości rotacyjnych olejowych pomp próżniowych.

Tabela nr 1: Właściwości rotacyjnych olejowych pomp próżniowych.

Model pompy:	VP115	VP125	VP160	VP225	VP260	VP280
Próżnia cząstkowa pompy:	5Pa	5Pa	5Pa	0.3Pa	0.3Pa	0.3Pa
Wydajność pompy:	51l/min 1.8CFM	71l/min 2.5CFM	170l/min 6.0CFM	71l/min 2.5CFM	170l/min 6.0CFM	283l/min 10.0CFM
Moc pompy:	1/4HP 180 WATT	1/4HP 180 WATT	1/2HP 370 WATT	1/3HP 240 WATT	3/4HP 550 WATT	1HP 740 WATT
Pojemność oleju:	320ml	300ml	450ml	280ml	700ml	600ml
Wymiary pompy (mm):	250x120x230	270x110x220	340x130x250	280x120x230	370x130x250	400x150x250
Waga pompy (brutto):	5.7kg	5.8kg	9.2kg	6.5kg	13.9kg	14.3kg

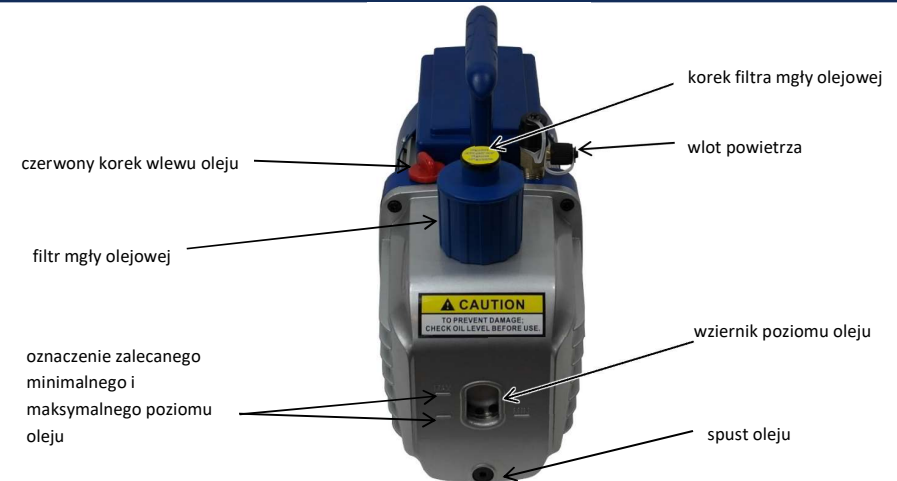
Wszystkie pompy rotacyjne olejowe z oferty VacuumChamber.eu wyposażone są w filtr mgielki olejowej oraz jednokierunkowy zawór mechaniczny. Filtr mgielki olejowej zmniejsza ilość par oleju emitowanego do otoczenia w trakcie pracy pompy. Natomiast zawór jednokierunkowy zapobiega cofaniu się oleju z pompy do systemu próżniowego.

4. Przygotowanie rotacyjnej olejowej pompy próżniowej do pracy.

Podczas transportu pompy rotacyjnej olejowej istnieje ryzyko wylewania się z niej oleju. W związku z tym pompa dostarczona do klienta nie jest zalana olejem. Olej potrzebny do jej uruchomienia dołączony jest w oddzielnym pojemniku. Klient powinien samodzielnie uzupełnić pompę dostarczoną olejem zgodnie z poniższą instrukcją przed jej pierwszym uruchomieniem. Nie wolno uruchamiać pompy bez oleju ponieważ grozi to jej uszkodzeniem.



- Pompa dostarczona do klienta nigdy nie jest napełniona olejem. Niewielka ilość oleju znajdująca się w okienku wziernika świadczy jedynie o tym, iż pompa przed wysyłką była testowana. Przed użyciem pompę należy bezwzględnie napełnić ją olejem.
- Wybrane filtry mgły olejowej są zabezpieczone korkiem z żółtą naklejką ostrzegawczą. Korek ten należy wyjąć przed każdym uruchomieniem pompy. Pozostawienie korka w obudowie filtra może grozić jego wystrzeleniem podczas pracy pompy próżniowej.



Zdjęcie nr 2: Rotacyjna olejowa pompa próżniowa – widok z przodu.

A. Instrukcja uzupełniania pompy olejem.

- 1) Ustawić pompę na równej, poziomej powierzchni.
- 2) Otworzyć otwór wlewu oleju poprzez odkręcenie czerwonego korka wlewu oleju widocznego na zdjęciu powyżej. Niektóre modele pomp rotacyjnych olejowych nie posiadają wlewu oleju zabezpieczonego czerwonym korkiem. W takim przypadku należy odkręcić i zdjąć cały filtr mgły olejowej (niebieski cylindryczny element).
- 3) Przez otwór wlewu stopniowo wlewać olej, stale kontrolując jego ilość w wzierniku. Zalecana minimalna i maksymalna objętość oleju w pompie są oznaczone liniami MIN i MAX na aluminiowej obudowie. Objętość oleju nalana podczas uzupełniania pompy powinna wynosić co najmniej 1/2, ale nie więcej niż 3/4 zakresu pomiędzy liniami MIN i MAX.
- 4) Zamknąć wlot oleju poprzez ponowne przykręcenie czerwonego korka wlewu oleju (lub filtra mgły olejowej).
- 5) Odkręcić i zdjąć korek wlotu powietrza.
- 6) Upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycji „0”.
- 7) Podłączyć pompę do zasilania.
- 8) Włączyć pompę poprzez ustawienie włącznika w pozycji „1”.
- 9) Pozwolić pompie na pracę przez około jedną minutę.
- 10) Sprawdzić poziom oleju. W razie konieczności uzupełnić pompę olejem.

Jeśli do pompy nalano zbyt dużo oleju należy spuścić jego nadmiar. Instrukcja opróżniania pompy jest opisana w punkcie 8. B „Wymiana oleju.” niniejszej instrukcji. Zbyt mała ilość oleju w pompie może skutkować jej niską wydajnością. Natomiast zbyt duża ilość oleju może powodować wydmuchiwanie oleju na wylocie powietrza.

5. Instrukcja obsługi.

Zalecane jest łączenie rotacyjnej olejowej pompy próżniowej z systemami próżniowym wyposażonymi w zawór powietrza wylotowego, umieszczony między systemem próżniowym a pompą. Zawór taki powinien umożliwiać odcięcie pompy próżniowej od podciśnienia wygenerowanego w systemie. Poniższa instrukcja obsługi opisuje postępowanie w przypadku użycia rotacyjnej olejowej pompy próżniowej z systemem wyposażonym w taki zawór. Jeśli system próżniowy nie jest wyposażony w opisany zawór należy pominąć uwagi umieszczone w nawiasach w punkcie „5. Instrukcja obsługi.”.

- 1) Ustawić pompę na równej, poziomej powierzchni.
- 2) Połączyć pompę z systemem próżniowym z którym ma współpracować:
(Zawór pomiędzy systemem a pompą powinien być zamknięty.)
 - a) Odkręcić i zdjąć zakrętkę wlotu powietrza pompy.
 - b) Szczelnie połączyć przewód systemu próżniowego z wlotem powietrza pompy.
- 3) Upewnić się, że włącznik pompy jest ustawiony w pozycji „0”.
- 4) Podłączyć pompę do zasilania.
- 5) W przypadku pomp posiadających filtr mgły olejowej wyposażony w korek należy upewnić się, że korek jest wyjęty.
- 6) Włączyć pompę próżniową ustawiając włącznik w pozycji „1”.
(Otworzyć zawór pomiędzy systemem próżniowym a pompą.)
- 7) Przeprowadzić zamierzony proces przestrzegając zalecanych czasów pracy pompy oraz unikając jej przegrzewania się.
W przypadku osiągnięcia maksymalnego czasu pracy lub przegrzania się pompy należy:
 - a) (Zamknąć zawór pomiędzy systemem próżniowym i pompą.) Wyłączyć pompę poprzez ustawienie włącznika pompy w pozycji „0”.
 - b) Pozostawić pompę do wystygnięcia lub odczekać zalecany czas postoju urządzenia.
 - c) Ponownie uruchomić pompę. (Otworzyć zawór pomiędzy systemem próżniowym i pompą.)
- 8) Po osiągnięciu zamierzonej wartości podciśnienia wyłączyć pompę próżniową poprzez ustawienie włącznika w pozycji „0”.
(Przed wyłączeniem pompy próżniowej zalecane jest zamknięcie zaworu pomiędzy systemem próżniowym a pompą próżniową.)
- 9) Odłączyć przewód systemu próżniowego od wlotu powietrza pompy.
- 10) Zabezpieczyć wlot powietrza pompy poprzez nałożenie zakrętki.

6. Uwagi dotyczące użytkowania.

- Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, iż poziom oleju w pompie jest odpowiedni. Pompa nie może pracować bez oleju (możliwe zatarcia pompy) lub z jego nadmierną ilością (możliwe rozchlapywanie oleju na wylocie pompy).
- Pompa próżniowa powinna być ustawiona poniżej zbiornika próżniowego.
- Rotacyjne olejowe pompy próżniowe nie są przeznaczone do pracy ciągłej. Zalecany tryb użytkowania to praca przerywana S3 25%.
- Czas ciągłej pracy pompy próżniowej nie może przekraczać 15 minut z podłączonym obciążeniem w postaci zbiornika lub instalacji.
- Czas ciągłej pracy pompy próżniowej nie może przekraczać 30 minut w warunkach wolnego obiegu powietrza, czyli bez podłączonego obciążenia.
- Nie dopuszczać do przegrzewania się pompy próżniowej. Przekraczanie temperatury 75°C na obudowie silnika znacząco skraca żywotność pompy, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do jej całkowitego uszkodzenia.
- Zalecane jest łączenie pompy z systemem próżniowym wyposażonym w zawór powietrza wylotowego. Zawór taki powinien umożliwiać odcinanie pompy próżniowej od podciśnienia wygenerowanego w systemie. Przedłuża to żywotność pompy oraz ułatwia jej uruchamianie.
- W przypadku stosowania rotacyjnej olejowej pompy próżniowej w zestawach próżniowych do przeprowadzania procesów powodujących mocną kontaminację oleju, przykładowo stabilizacja drewna, zalecane jest każdorazowe zlewanie oleju po przeprowadzeniu takiego procesu. Zlany olej może być powtórnie użyty o ile powrócił on do swoich pierwotnych właściwości. Brak stosowania się do tego punktu może powodować korozję oraz przyspieszone zużycie mechanizmów pompy.
- W przypadku stosowania pompy próżniowej w zestawie próżniowym do odpowietrzania agresywnych żywic, pomiędzy komorą a pompą należy zastosować dodatkowy filtr, jeżeli czas pracy takiego zestawu przekracza 10 minut. Brak filtra może doprowadzić do uszkodzenia pompy, oraz skutkuje utratą gwarancji.
- W celu ochrony pompy próżniowej przed wybranymi szkodliwymi dla niej związkami (np. woda, etanol) można zastosować wymrażacz próżniowy.

- Wlot powietrza pompy powinien zawsze być zabezpieczony zakrętką lub połączony z przewodem systemu próżniowego. Pozostawienie otwartego wlotu powietrza może skutkować zanieczyszczeniem wnętrza pompy. Może to obniżyć jej wydajność oraz powodować uszkodzenia.
- W pewnych warunkach pompa próżniowa może mieć problemy ze startem. Dzieje się tak szczególnie w niskich temperaturach, które powodują gęstnienie oleju. Jest to również zależne od ułożenia się łopatek po wyłączeniu pompy. Wynika to z zasady działania pompy i nie jest to jej wadą. W takim przypadku należy rozszczelnąć wlot powietrza pompy, co powinno umożliwić jej uruchomienie.
- Zalecane jest przechowywanie pompy w temperaturze pokojowej. Jeśli pompa jest przechowywana w niższych temperaturach zaleca się przeniesienie pompy przed jej uruchomieniem do ciepłego pomieszczenia, co pozwoli na ogrzanie zimnego oleju do temperatury pokojowej. Zapobiega to ewentualnym problemom z uruchamianiem pompy.

7. Rozwiązywanie problemów.

Poniżej opisano możliwe i najczęściej występujące awarie i problemy oraz zalecany sposób postępowania w razie ich wystąpienia.

Problem	Możliwa przyczyna	Zalecany sposób postępowania
Pompa nie chce się uruchomić	Brak podłączenia do zasilania.	Sprawdź połączenie ze źródłem zasilania.
	Przegrzanie pompy	Pozostawić pompę do ostygnięcia, a następnie spróbować ponownie ją włączyć.
	Przechowywanie pompy w niskiej temperaturze, powodujące gęstnienie oleju.	Należy pozostawić pompę w temperaturze pokojowej i poczekać aż pompa i olej się nagrzej. Ponownie spróbować uruchomić pompę. Nie przechowywać pompy w niskich temperaturach.
Nagrzewanie się pompy do temperatury przekraczającej 65°C.	Uszkodzony czujnik termiczny, nie stosowanie pracy przerywanej S3 25%.	Zaprzestać użytkowania pompy. Należy skontaktować się z dostawcą w celu uzyskania dodatkowych informacji lub przeprowadzenia naprawy gwarancyjnej lub pogwarancyjnej.
Głośnie, nietypowa praca pompy próżniowej.	Uszkodzenie pompy.	Zaprzestać użytkowania pompy. Skontaktować się z dostawcą w celu oceny możliwego uszkodzenia, uzyskania dodatkowych informacji lub przeprowadzenia naprawy gwarancyjnej lub pogwarancyjnej.
Nie osiągnięcie deklarowanych przez producenta wartości podciśnienia w komorze próżniowej	Zbyt niski poziom oleju w pompie próżniowej. Zła jakość oleju (olej zanieczyszczony lub nieodpowiedni do pomp próżniowych).	Należy sprawdzić ilość i jakość oleju znajdującego się w pompie próżniowej postępując zgodnie z punktem 8.B. „Wymiana oleju.” niniejszej instrukcji. Mocno zanieczyszczona pompa może wymagać kilkukrotnej wymiany oleju.
	Zużycie lub uszkodzenie pompy.	Należy skontaktować się z dostawcą w celu uzyskania dodatkowych informacji lub przeprowadzenia naprawy gwarancyjnej lub pogwarancyjnej.
	Oslabienie elementów pompy poprzez stosowanie w procesie odpowietrzania szkodliwych dla niej związków.	Zaprzestać użytkowania pompy. Należy skontaktować się z dostawcą w celu uzyskania dodatkowych informacji lub przeprowadzenia naprawy gwarancyjnej lub pogwarancyjnej.
Uszkodzenie lub osłabienie mechaniczne pompy próżniowej.	Nieszczelność na jednym lub kilku elementach zestawu próżniowego	Upewnić się, że wakuometr i wszystkie połączenia są w dobrym stanie i szczelne.
	Nieprawidłowa eksploatacja pompy próżniowej.	Zaprzestać stosowania pompy próżniowej. Należy skontaktować się z dostawcą w celu wymiany uszkodzonych elementów na nowe jeśli to możliwe. Należy również poinformować dostawcę o sposobie uszkodzenia zestawu lub jego elementów, aby uzyskać dodatkowe informacje i wskazówki mogące zmniejszyć ryzyko powstawania podobnych uszkodzeń w przyszłości.
Uszkodzenie lub osłabienie chemiczne pompy próżniowej.	Stosowanie nieodpowiednich materiałów w trakcie odpowietrzania lub czyszczenia zestawu próżniowego lub jego elementów.	Zaprzestać stosowania pompy próżniowej. Zweryfikować bezpieczeństwo stosowanych substancji do odpowietrzania i czyszczenia zestawu próżniowego lub jego elementów. Skontaktować się z dostawcą w celu wymiany uszkodzonych elementów na nowe, lub odpowiedniejsze do stosowanego procesu oraz uzyskania dodatkowych informacji.

Wyciek oleju	Nieszczelna uszczelka w obudowie pompy.	Należy skontaktować się z dostawcą w celu wymiany uszczelki lub uzyskania dodatkowych informacji.
	Nieszczelny spust oleju	Sprawdzić poprawność zamknięcia spustu oleju. Sposób poprawnego zamykania spustu oleju został opisany w punkcie 8.B. „Wymiana oleju.” niniejszej instrukcji.

Jeśli powyższe informacje nie pozwoliły na usunięcie problemu lub problem, który wystąpił nie jest opisany wyżej należy skontaktować się z dostawcą w celu uzyskania dodatkowych informacji lub odesłania produktu na naprawę gwarancyjną lub usługę serwisu pogwarancyjnego.

8. Utrzymanie.

Pompę próżniową należy utrzymywać w czystości i dbać o to, by do elementów pneumatycznych nie dostawały się obce przedmioty, które mogą zablokować i uszkodzić pompę. Nie czyścić pompy próżniowej płynami łatwopalnymi, rozpuszczalnikami lub poprzez polewanie jej strumieniem wody. Obudowę pompy można czyścić za pomocą wilgotnej ściereczki z użyciem łagodnego detergentu lub strumieniem sprężonego powietrza. W przypadku dużego zanieczyszczenia oleju wodą może być konieczne zdjęcie aluminiowej obudowy pompy i wyczyszczenie jej wnętrza szmatką. Przed tą czynnością należy opróżnić pompę z oleju.

A. Olej do rotacyjnych olejowych pomp próżniowych.

Jakość, oraz kondycja oleju używanego w pompie bezpośrednio wpływa na wartość osiąganą próżni końcowej. W rotacyjnych olejowych pompach próżniowych należy stosować wyłącznie oleje przeznaczone do pracy z pompami wytwarzającymi wysoką wartość próżni. Zalecane jest używanie do pomp wyłącznie oleju rekomendowanego przez VacuumChambers.eu. W swojej ofercie VacuumChambers.eu posiada oleje marki Shell odpowiednie do stosowania w pompach próżniowych.



Zdjęcie nr 3: Olej do rotacyjnych olejowych pomp próżniowych.

Jest to olej przeznaczony do stosowania w rotacyjnych i łopatkowych pompach próżniowych które osiągają wysoki poziom próżni (nie niżej 0,001 [mbar] w temp. 75°C). Formuła tego oleju składa się z wysokiej jakości, wyselekcjonowanych frakcji głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Skład taki daje niską prężność par oleju oraz doskonałe własności smarne w rotacyjnych pompach próżniowych. Olej ten wykazuje doskonałą odporność na degradację chemiczną i mechaniczną, co zapewnia długie okresy pracy między wymianami oraz znaczną redukcję powstawania osadów i szlamów. Bardzo dobrze zabezpiecza wewnętrzne metalowe powierzchnie urządzeń przed korozją i zużyciem. Olej może pracować w szerokim w zakresie temperaturowym od 0°C do 100°C, maksymalne ciśnienie pracy będzie jednak diametralnie mało wraz ze wzrostem temperatury. Olej nie jest zalecany do pracy w warunkach gdzie mogą powstawać gazy lub pary substancji chemicznych powodujących korozję.

B. Wymiana oleju.

Olej w rotacyjnych pompach próżniowych powinno wymieniać się co 20 roboczogodzin i nie rzadziej niż raz w roku. Wskazaniem do konieczności wymiany oleju jest również nieosiągnięcie maksymalnej wartości próżni, zmętnienie oleju lub zmiana jego barwy na ciemną. Przepracowany olej należy spuścić w całości z pompy i zastąpić nowym olejem.

Wymianę oleju należy przeprowadzać jedynie na rozgrzanej pompie. Należy zachować szczególną ostrożność podczas pracy z nagrzanym olejem. Przed przystąpieniem do wymiany oleju należy przygotować odpowiednio duży pojemnik na stary olej oraz wystarczającą ilość nowego oleju. Pojemność oleju pomp rotacyjnych wynosi od 180 do 600 ml w zależności od modelu. W celu wymiany oleju należy:

- 1) Ustawić pompę na równej, poziomej powierzchni.
- 2) Ustawić pojemnik na stary olej poniżej pompy próżniowej, w taki sposób aby olej z pompy mógł do niego swobodnie spływać.
- 3) Odkręcić i zdjąć cały filtr mgły olejowej (niebieski cylindryczny element) lub czerwony korek wlewu oleju.
- 4) Otworzyć spust oleju.
Ostrożnie odkręcić śrubę spustu oleju przy użyciu klucza imbusowego. Należy zwrócić uwagę na to aby nie zgubić o - ringu uszczelniającego spust oleju, który znajduje się na odkręcanym śrubie.
- 5) Pozwolić olejowi swobodnie spływać do pojemnika.
Aby dokładnie pozbyć się oleju z pompy można podczas jego zlewania na kilka sekund uruchomić pompę. Wlot powietrza pompy powinien być wówczas otwarty, równocześnie wylot powietrza powinien być częściowo zasłonięty szmatką. Nie wolno uruchamiać pompy w opisany sposób na dłużej niż 20 sekund.
- 6) Gdy olej przestanie spływać można delikatnie przechylić pompę spustem oleju do dołu, tak aby ułatwić spływanie oleju do pojemnika.
- 7) Po spuszczeniu starego oleju należy zabezpieczyć spust oleju.
Śrubę zabezpieczającą spust wraz z założonym na nią o-ringiem należy ponownie umieścić w spuście oleju i ją dokręcić. Nie wolno zbyt mocno dokręcać śruby aby nie doszło do uszkodzenia o-ringa. O-ring w całości powinien znajdować się we wgłębieniu aluminiowej obudowy pompy. Wystawianie o-ringa poza obudowę skutkuje wyciekaniem oleju.
- 8) Należy uzupełnić pompę nowym olejem postępując zgodnie z punktem „3. A. Instrukcja uzupełniania pompy olejem.” niniejszej instrukcji.
- 9) Upewnić się, że spust oleju jest szczelnie zamknięty.

Zbyt słabe dokręcenie śruby zabezpieczającej spust oleju może powodować jego wyciekanie. Należy wówczas delikatnie dokręcić śrubę, oraz upewnić się, że o-ring jest ustawiony prawidłowo. Zbyt mocne dokręcenie śruby może spowodować uszkodzenie o-ringa uszczelniającego. Zużyty olej należy zutylizować zgodnie z miejscowymi przepisami.

9. Gwarancja.

VacuumChambers.eu gwarantuje, że pompa próżniowa będzie sprawna i wolna od wad przez okres 12 miesięcy od daty zakupu. W przypadku wystąpienia awarii w tym okresie VacuumChambers.eu naprawi lub wymieni jakikolwiek uszkodzony element pompy na zasadach opisanych w karcie gwarancyjnej dołączonej do zestawu.

Niniejsza ograniczona gwarancja nie obejmuje uszkodzeń pompy spowodowanych niewłaściwym użyciem, bądź konserwacją lub użytkowaniem niezgodnym z niniejszą instrukcją. Każde użycie urządzenia niezgodne z przeznaczeniem podanym wyżej jest zabronione i powoduje utratę gwarancji oraz brak odpowiedzialności producenta za powstałe w wyniku tego szkody. Jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia dokonane przez użytkownika zwalniają producenta z odpowiedzialności za uszkodzenia i szkody wyrządzone użytkownikowi i otoczeniu. Poprawne użytkowanie urządzenia dotyczy także konserwacji, składowania, transportu i napraw.

VacuumChambers.eu nie ponosi odpowiedzialności za szkody, ani nie obejmuje ich w ramach gwarancji, za wszelkiego rodzaju straty wynikające z awarii tego produktu. W przypadku roszczenia jedynym obowiązkiem VacuumChambers.eu jest przyjęcie zwrotu lub wymiany samego produktu.

10. Deklaracja zgodności WE.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/

EC DECLARATION OF CONFORMITY/ EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

W rozumieniu dyrektywy 2014/35/UE, załącznik IV/ As defined in the directive, 2014/35/EU, annex IV/ Im Sinne der Richtlinie 2014/35/EU Anhang IV

Produkt:/ Product:/ Produkt: Pompa próżniowa/ Vacuum pump/ Vakuumpumpe.

Nazwa i adres producenta:/ Name and address of the manufacturer:/ Name und Anschrift des Herstellers:

VacuumChambers.eu
drControl Dawid Roszczenko
Jodłowa 3A/34 16-001 Ignatki-Osiedle
Polska / Poland / Polen

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta./

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer./

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Przedmiot deklaracji:/ Object of the declaration:/ Gegenstand der Erklärung:

Model:/ Model:/ Modell:	VP115	VP125	VP160	VP180	VP215	VP225	VP260	VP280
Numer seryjny:/Serial number:/Seriennummer:*	110000	210000	310000	320000	330000	410000	510000	610000

*Numer seryjny określają dwie pierwsze cyfry./ The serial number is determined by the first two digits./ Seriennummer wird durch die ersten zwei Ziffern bestimmt.

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:/ The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:/

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union:

DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/35/UE z dnia 26 lutego 2014 r.

w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia

DIRECTIVE 2014/35/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 26 February 2014

on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits

RICHTLINIE 2014/35/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014

zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung elektrischer Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen auf dem Markt

oraz:/ and:/ und:

DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r.

w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej.

DIRECTIVE 2014/30/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 26 February 2014

on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility.

RICHTLINIE 2014/30/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014

zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit.

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest zgodność:/ References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared:/ Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen, die zugrunde gelegt wurden, oder Angabe der anderen Spezifikationen, in Bezug auf die die Konformität erklärt wird:

EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018,

EN IEC 61000-6-1:2019, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011+AC:2012, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013 + A1:2019.

Podpisano w imieniu:/Signed for and on behalf of:/Unterschiedet für und im Namen von: VacuumChambers.eu

drControl Dawid Roszczenko
ul. Jodłowa 3A/34, 16-001 Ignatki-Osiedle
tel. 502 405 270
NIP 5432080939 REGON 200845597
www.drcontrol.pl

Białystok, 01.04.2022
(miejsce i data wydania)
(place and date of issue)
(Ort und Datum der Ausstellung)

Dawid Roszczenko
(osoba upoważniona do sporządzenia deklaracji)
(the person empowered to draw up the declaration)
(die zur Ausstellung dieser Erklärung bevollmächtigte Person)

(podpis)
(signature)
(Unterschrift)