

KOMPRESOR

Instrukcja eksploatacji




Producent / dystrybutor:

VacuumChambers.eu
drControl Dawid Roszczenko
Jodłowa 3A/34
16-001 Ignatki-Osiedle
Polska
E-mail: shop@vacuumchambers.eu; Tel.: +48535312207



PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ. Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania, gdyż zawsze może zaistnieć konieczność przypomnienia sobie informacji zawartych w instrukcji, a także należy ją przekazać wraz z urządzeniem w przypadku odsprzedaży maszyny lub zmiany użytkownika.



OSTRZEŻENIE! W celu uniknięcia ryzyka obrażeń i wypadków, jak również w celu zwiększenia wydajności pracy i zapobiegania przedwczesnemu zużyciu urządzenia należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, wskazówki i akapity dotyczące bezpieczeństwa oznaczone symbolem: 



Nie wyrzucać urządzenia z odpadami komunalnymi.
Zużyty sprzęt przekazać do punktu zbiórki elektrośmieci.



firma
przyjazna
naturze®

Wszystkie zdjęcia użyte w niniejszej instrukcji są zdjęciami poglądowymi. Wygląd i ilość dostarczonych do klienta elementów oraz ich wzajemne położenie mogą się różnić w zależności od zamówionego modelu kompresora.

Niniejsza instrukcja obsługi oparta jest na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszej instrukcji bez informowania o tym konsumenta.

Spis treści

1. Zakres zastosowań.....	3
2. Właściwości kompresora.....	3
A. Regulacja ciśnienia na wyjściu.....	4
3. Instrukcja obsługi.....	5
4. Uwagi dotyczące użytkowania.....	5
5. OSTRZEŻENIE! Zasady bezpiecznej eksploatacji.....	6
6. Utrzymanie.....	7
A. Czyszczenie filtra wylotu powietrza.....	7
B. Czyszczenie i wymiana filtra tłumika.....	8
C. Zawór bezpieczeństwa.....	8
7. Gwarancja.....	8

1. Zakres zastosowań.

Kompresory tłokowe bezolejowe, znajdujące się w ofercie VacuumChambers.eu, cechują się niskim poziomem hałasu, niewielkim zużyciem energii i bezpieczeństwem użytkowania. Dodatkowo odznaczają się długą żywotnością i wysoką niezawodnością. Zastosowana technologia bezolejowa pozwala na ich pracę wszędzie tam, gdzie niedopuszczalne jest zanieczyszczenie sprężanego powietrza drobkami oleju. Dzięki temu, urządzenia te mogą być szeroko stosowane w sprzęcie medycznym, urządzeniach sanitarnych, przemyśle spożywczym i badaniach naukowych. Urządzenia te sprawdzą się zarówno w niewielkich warsztatach jak i do użytku domowego. Można ich również używać do czyszczenia przedmiotów za pomocą strumienia sprężonego powietrza, pompowania kół, zasilania narzędzi pneumatycznych, napowietrzania wody itp.

Kompresor w zestawie z komorą ciśnieniową znajduje zastosowanie w procesie odlewania detali z produktów formierskich takich jak: silikon, żywica (poliuretanowa, poliestrowa, epoksydowa), gips, wosk. Nadciśnienie generowane przez kompresor pozwala na zniwelowanie pęcherzyków powietrza znajdujących się w materiałach zalewowych. Odpowiednie do takich zastosowań komory ciśnieniowe znajdują się w ofercie VacuumChambers.eu.

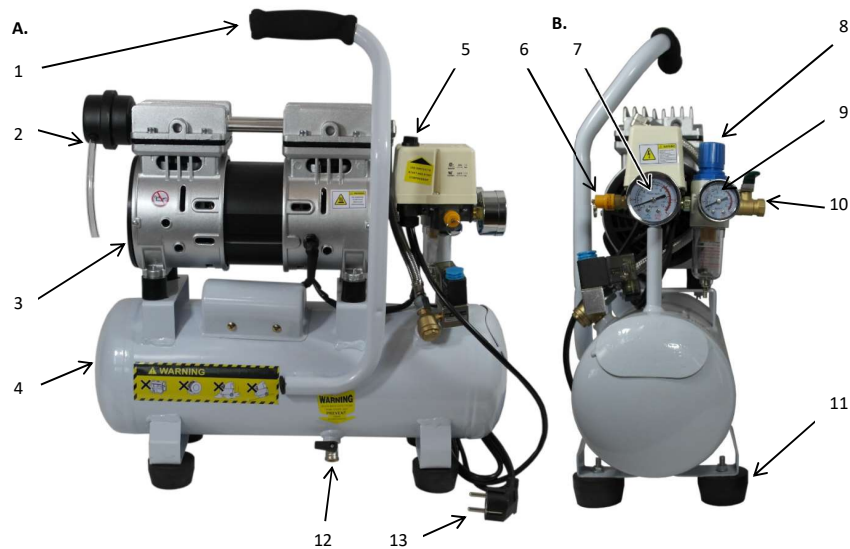
Kompresory opisane w niniejszej instrukcji charakteryzują się wytwarzaniem maksymalnym ciśnieniem względnym 115 psi (8 bar). Wartość tą można redukować zgodnie z wymaganiami technologicznymi danego procesu.

Kompresor eksploatuje się w warunkach: temperatura otoczenia od +5°C do +40°C, wilgotność powietrza do 80% przy 20°C.

Kompresor przechowuje się i transportuje w warunkach: temperatura otoczenia od -15°C do +50°C, wilgotność powietrza do 95% bez kondensacji pary wodnej.

2. Właściwości kompresora.

Kompresor składa się z:



Zdjęcie nr 1: Kompresor (A-widok z boku, B-widok z przodu).

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Rączka. | 8. Regulator ciśnienia. |
| 2. Wlot powietrza z tłumikiem. | 9. Filtr powietrza wylotowego z reduktorem ciśnienia i manometrem reduktora. |
| 3. Pompa tłokowa. | 10. Zawór wylotowy. |
| 4. Zbiornik ciśnieniowy. | 11. Nóżki. |
| 5. Włącznik. | 12. Zawór spustowy. |
| 6. Zawór bezpieczeństwa. | 13. Przewód zasilający. |
| 7. Manometr zbiornika. | |

Kompresor (Zdjęcie nr 1) zbudowany jest z pompy tłokowej bezolejowej (3) oraz zbiornika ciśnieniowego (4). Pompa posiada wlot powietrza wyposażony w tłumik z filtrem (2) i jest stabilnie zamontowana na zbiorniku. Pompę i zbiornik łączy wzmacniany

przewód ciśnieniowy z elektrozaworem. Zbiornik został wyposażony w rączkę (1), nóżki (11) oraz zawór spustowy (12). Na zbiorniku został zamontowany regulator ciśnienia (8) oraz filtr powietrza wylotowego z reduktorem ciśnienia i manometrem reduktora (9). Na regulatorze ciśnienia zlokalizowany jest włącznik kompresora (5), jest z nim również połączony przewód zasilający (13). Dodatkowo kompresor posiada manometr zbiornika (7), zawór bezpieczeństwa (6), oraz zawór wylotowy (10). Do zaworu wylotowego kompresora można podłączyć elektronarzędzia lub przewody pneumatyczne, które mają współpracować z kompresorem. Zawór ten jest zamykany, co pozwala na utrzymanie w kompresorze wytworzonego ciśnienia, oraz ułatwia obsługę podłączonych do kompresora elementów.

Pompa tłokowa w trakcie pracy pobiera powietrze z zewnątrz, zwiększa jego ciśnienie i wtłacza je do zbiornika ciśnieniowego. Zbiornik gromadzi sprężone powietrze i pozwala na utrzymanie wytworzonego przez pompę ciśnienia, również po tym jak przestanie ona pracować. Regulator ciśnienia kontroluje ciśnienie wewnątrz zbiornika, poprzez cykliczne uruchamianie i wyłączenie pompy tłokowej. Pompa jest uruchamiana, gdy ciśnienie względne w zbiorniku wynosi 70 psi (5 bar) lub mniej. Po uruchomieniu powietrze jest sprężane do momentu, aż ciśnienie względnie osiągnie wartość 8 bar, wówczas regulator za pomocą elektrozaworu wyłącza pompę. Wartości ciśnienia uruchomienia pompy i jej wyłączenia są ustawione fabrycznie i zostały podane na obudowie regulatora. Ciśnienie wewnątrz zbiornika jest stale monitorowane i w momencie gdy spadnie poniżej 5 bar pompa zostanie ponownie włączona. Dzięki temu ciśnienie w zbiorniku jest utrzymywane na stałym poziomie – w przedziale pomiędzy 5 a 8 bar ciśnienia względnego.

Maksymalne ciśnienie względne wewnątrz kompresora może wynieść 0,8 MPa (8 bar) – wartość ta została podana na tabliczce znamionowej kompresora. Kompresor jest wyposażony w zawór bezpieczeństwa, który zapobiega podniesieniu się ciśnienia wewnątrz kompresora powyżej tej wartości.

Do monitoringu i kontroli ciśnienia w zbiorniku ciśnieniowym oraz na zaworze wylotowym służą dwa manometry. Manometr zbiornika, znajdujący się poniżej regulatora ciśnienia wskazuje poziom ciśnienia wewnątrz zbiornika. Natomiast manometr reduktora, znajdujący się na filtrze powietrza wskazuje wartość ciśnienia na zaworze wylotowym zbiornika.

A. Regulacja ciśnienia na wyjściu.

Ciśnienie względne wewnątrz zbiornika kompresora jest utrzymywane na stałym poziomie - w przedziale pomiędzy 5 a 8 bar. Ciśnienie na zaworze wylotowym może być obniżone za pomocą niebieskiego reduktora ciśnienia znajdującego się na filtrze powietrza wylotowego (Zdjęcie nr 2).



Zdjęcie nr 2: Filtr powietrza wylotowego z reduktorem ciśnienia i manometrem.

Aby móc dokonać redukcji ciśnienia na zaworze wylotowym, należy najpierw odblokować pokrętło reduktora, poprzez delikatne pociągnięcie go ku górze. Następnie, poprzez obracanie pokrętła możliwe jest redukowanie ciśnienia. Obrót pokrętła zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara spowoduje podniesienie się wartości ciśnienia na zaworze wylotowym kompresora. Natomiast ruch w przeciwnym kierunku jego obniżenie. Wartość ustawianego ciśnienia jest wskazywana na manometrze reduktora, znajdującym się na filtrze powietrza wylotowego. Ustawienie reduktora można zablokować poprzez delikatne naciśnięcie na pokrętło reduktora.

Ciśnienie względne ustawione w reduktorze jest zależne od ciśnienia panującego w zbiorniku ciśnieniowym w danym momencie. Jeśli pokrętło jest obracane w kierunku zwiększania ciśnienia, a mimo to wartość na manometrze nie wzrasta, oznacza to, że wartość wskazywana na manometrze reduktora odpowiada aktualnej wartości ciśnienia w zbiorniku i nie jest możliwe w

danej chwili osiągnięcie na zaworze wylotowym wyższego ciśnienia. Jeśli natomiast pokrętko jest obracane w kierunku zmniejszania ciśnienia, a mimo to wartość wskazania na manometrze reduktora nie spada, oznacza to, że nie jest w danym momencie możliwa redukcja ciśnienia do niższej wartości.

Pompa tłokowa jest uruchamiana, gdy ciśnienie spadnie poniżej wartości startowej, wynoszącej 5 bar ciśnienia względnego. Jeśli więc do zamierzonego procesu wymagane jest podniesienie ciśnienia, które jest w danym momencie wyższe od wartości startowej (np. w procesie wymagane jest ciśnienie względne 7 bar, a aktualne ciśnienie w zbiorniku wynosi 6 bar ciśnienia względnego) konieczne jest wcześniejsze obniżenie ciśnienia do wartości poniżej 5 bar. Umożliwi to uruchomienie pompy i spowoduje wzrost ciśnienia do maksymalnej wartości – 8 bar. Obniżenia ciśnienia można dokonać poprzez otwarcie zaworu wylotowego kompresora (ustawienie rączki zaworu równoległe do zaworu). Należy pamiętać o zamknięciu zaworu (ustawieniu rączki prostopadłe do zaworu). Pozostawienie otwartego zaworu wylotowego może uniemożliwić wytworzenie nadciśnienia i spowodować przegrzanie pompy.

3. Instrukcja obsługi.

- 1) Przed podłączeniem kompresora do zasilania upewnić się, że włącznik jest w pozycji „OFF”.
- 2) Zamknąć zawór wylotowy (rączkę zaworu ustawić poprzecznie do zaworu).
- 3) Podłączyć kabel zasilający kompresora do sieci.
- 4) Uruchomić kompresor poprzez ustawienia włącznika w pozycji „ON”.
- 5) Jeśli ciśnienie względne w zbiorniku wynosi mniej niż 5 bar, pompa tłokowa zostanie automatycznie uruchomiona i zakończy pracę w momencie wytworzenia w zbiorniku ciśnienia o wartości 8 bar ciśnienia względnego.
- 6) Jeśli ciśnienie względne w zbiorniku jest wyższe niż 5 bar pompa nie zostanie uruchomiona.
- 7) Wartość ciśnienia w zbiorniku można skontrolować na manometrze zbiornika znajdującym się poniżej regulatora ciśnienia. Gdy kompresor jest włączony, a pompa nie pracuje manometr ten powinien wskazywać wartość pomiędzy 5 a 8 bar.
- 8) Skontrolować wartość ciśnienia na zaworze wylotowym zbiornika. Jest ona wskazywana na manometrze reduktora.
- 9) Jeśli wymagana jest zmiana ciśnienia na zaworze wylotowym zbiornika należy:
 - a. Niebieskie pokrętko reduktora delikatnie unieść ku górze.
 - b. Ustawić wartość ciśnienia na zaworze wylotowym, kręcąc pokrętkiem zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara w celu podniesienia tego ciśnienia, lub w przeciwnym kierunku w celu jego obniżenia. Zakres ciśnień, które można osiągnąć na regulatorze jest ograniczony i opisano go w punkcie 2. A. „Regulacja ciśnienia na wyjściu.” niniejszej instrukcji.
 - c. Po ustawieniu zamierzonej wartości pokrętko reduktora nacisnąć lekko do dołu, w celu zablokowania wprowadzonych ustawień.
- 10) Połączyć z zaworem wylotowym kompresora elementy, z którymi ma on współpracować postępując zgodnie z instrukcją ich obsługi.
- 11) Postępując odpowiednio do zamierzonego procesu należy otwierać i zamykać zawór wylotowy.
 - a. W celu otwarcia zaworu i uwolnienia strumienia sprężonego powietrza, należy ustawić rączkę zaworu równoległe do zaworu.
 - b. W celu zamknięcia zaworu i zablokowania strumienia sprężonego powietrza, należy zamknąć zawór poprzez ustawienie rączki zaworu wylotowego poprzecznie do zaworu. Zawór wylotowy można zamknąć w dowolnym momencie.
- 12) Przed odłączeniem jakichkolwiek elementów zamocowanych na zaworze wylotowym należy każdorazowo zamknąć zawór wylotowy poprzez ustawienie rączki zaworu poprzecznie do zaworu.
- 13) Przed podłączeniem innego elementu do zaworu wylotowego kompresora należy najpierw zamknąć zawór wylotowy poprzez ustawienie rączki zaworu poprzecznie do zaworu. Następnie odłączyć od zaworu wylotowego znajdujące się na nim elementy oraz podłączyć nowe. Należy postępować zgodnie z instrukcją obsługi odłączanych i podłączanych elementów.
- 14) Po zakończeniu pracy zamknąć zawór wylotowy kompresora poprzez ustawienie rączki zaworu prostopadłe do zaworu.
- 15) Ustawić włącznik kompresora w pozycji „OFF”.
- 16) Odłączyć kompresor od zasilania.

4. Uwagi dotyczące użytkowania.

- Kompresor powinien stać na nóżkach na poziomym i stabilnym podłożu, w miejscu suchym, czystym, o niskim zapyleniu i dobrze wentylowanym. Odległość powierzchni bocznych kompresora od innych przedmiotów powinna być nie mniejsza niż 5cm. Odległość przodu i tyłu kompresora od innych przedmiotów powinna być nie mniejsza niż 10cm. Należy zapewnić swobodny wlot powietrza do urządzenia od strony wentylatora pompy, oraz umożliwić swobodny pobór powietrza przez wlot powietrza z tłumikiem.
- Nie dopuszczać do przegrzewania się pompy kompresora. Przekraczanie temperatury 100°C na obudowie silnika znacząco skraca żywotność pompy, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do jej całkowitego uszkodzenia.

- Jeśli kompresor nie będzie używany przez dłuższy okres czasu, należy upuścić sprężone powietrze ze zbiornika, przykryć kompresor, a następnie odłożyć w suche i bezpieczne miejsce.
- Kompresor działa bezolejowo. Do kompresora nie można wlewać oleju ani go smarować, ponieważ może to prowadzić do jego uszkodzenia.
- Aby chronić wnętrze zbiornika przed korozją, należy codziennie otwierać dolny zawór spustowy w celu pozbycia się wilgoci i wody, która mogła się w nim zgromadzić w skutek sprężania powietrza.
- Jeśli nie jest możliwe osiągnięcie nadciśnienia na poziomie deklarowanym przez dystrybutora, może to wskazywać na nieszczelność układu. Należy upewnić się, że wszystkie elementy kompresora są szczelnie podłączone oraz działają poprawnie. Należy zamknąć zawór wylotowy (ustawić rączkę zaworu prostopadłe do zaworu) podczas sprawdzania szczelności kompresora.
- Jeśli pompa kompresora nie uruchamia się należy zmniejszyć ciśnienie w zbiorniku poniżej 4bar ciśnienia względnego.
- Kompresor przeznaczony jest do używania wyłącznie jako źródło sprężonego powietrza. Stosowanie go do innych celów jest zabronione.
- Jeśli doszło od samoczynnego uruchomienia zaworu bezpieczeństwa należy sprawdzić, czy w zbiorniku nie jest przekraczana wartość znamionowa podczas pracy urządzenia.
- Pompa kompresora jest pompą tłokową bezolejową, w związku z czym nie jest ona przystosowana do pracy w trybie ciągłym. Zbyt długa praca pompy bez przerwy może doprowadzić do jej przegrzania. W takiej sytuacji pompa zostanie automatycznie wyłączona. Ponowne podjęcie pracy przez pompę będzie możliwe po jej ostygnięciu. Powinno to nastąpić po około 15 minutach przerwy.
- Gdy kabel zasilający jest podłączony do zasilania, włącznik ustawiony jest w pozycji „ON” oraz ciśnienie względne w zbiorniku wynosi mniej niż 5 bar, pompa uruchamia się automatycznie bez żadnego ostrzeżenia.
- Wyłączeniu pompy towarzyszy wydmuch powietrza z elektrozaworu.

5. OSTRZEŻENIE! Zasady bezpiecznej eksploatacji.



- Należy zapoznać się z instrukcją eksploatacji przed rozpoczęciem pracy.
- Na pompie kompresora i zbiorniku ciśnieniowym umieszczone są naklejki z ostrzeżeniami, z którymi należy zapoznać się przed rozpoczęciem pracy i się do nich stosować.
- Przed każdym użyciem kompresora należy sprawdzić jego kompletność oraz stan techniczny, a w szczególności

- przewód zasilający.
- W przypadku występowania nietypowych dźwięków wyłączyć kompresor z użytku – możliwe uszkodzenie elementów wewnętrznych.
- Należy okresowo przeprowadzać obsługę techniczną i konserwację kompresora.
- Wszelkie prace konserwacyjne przeprowadzać gdy pompa kompresora nie jest gorąca i nie pracuje, oraz gdy kompresor jest odłączony od zasilania.
- Należy przestrzegać ogólnych zasad użytkowania urządzeń pracujących pod napięciem elektrycznym.
- Przed podjęciem pracy należy upewnić się, czy parametry źródła zasilania odpowiadają wymaganiom pompy kompresora podanym na kompresorze.
- Należy upewnić się, że kompresor odpowiada wymaganiom technologicznym, procesom i celom do jakich ma zostać wykorzystany. Należy się upewnić, że kompresor nie zostanie poddany działaniu związków chemicznych, które mogłyby go uszkodzić. Za odpowiedni dobór kompresora do warunków pracy odpowiada wyłącznie klient.
- Należy się upewnić, że elementy z którymi ma współpracować kompresor są odpowiednie dla wytworzonego przez kompresor ciśnienia oraz są w dobrym stanie.
- Kompresora nie wolno używać do sprężania gazów łatwopalnych, wybuchowych, trujących. Nie może on również działać w środowisku w którym takie gazy się znajdują.
- Temperatura pompowanych gazów nie powinna być wyższa niż +70°C.
- Nie wolno przekraczać wartości ciśnienia 8 bar, ani w jakikolwiek sposób ingerować w zawór bezpieczeństwa.
- Kompresora należy używać w miejscu bezpiecznym, dobrze wentylowanym, na płaskiej, stabilnej powierzchni.
- Kompresor nie jest przeznaczony do pracy w atmosferze zagrożonej wybuchem, oraz nie jest zabezpieczony izolacją odporną na wysokie napięcia.
- Należy unikać nadmiernego zanieczyszczenia środowiska pracy pyłami, proszkami, drobnymi ciałami stałymi lub wodą, ponieważ duże zanieczyszczenie może prowadzić do uszkodzenia kompresora.
- Przed transportem i magazynowaniem upuścić ciśnienie w zbiorniku.
- Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i nadmiernej wilgoci.
- Nie wolno samemu naprawiać kompresora.



- Niektóre części pompy tłokowej znacznie rozgrzewają się podczas pracy. Żeby nie dopuszczać do poparzeń nigdy nie wolno dotykać korpusu i silnika pompy.
- Nie wolno umieszczać w bliskiej odległości kompresora przedmiotów łatwopalnych, wybuchowych i podatnych na wysoką temperaturę.
- Nie wolno modyfikować fabrycznych ustawień kompresora.
- Stosować środki ochrony słuchu w przypadku długotrwałego używania kompresora.
- Nigdy nie wkładać palców ani żadnych przedmiotów do środka osłony wirnika pompy. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawice oraz inne przedmioty, które mogłyby się dostać do wirnika, z dala od części ruchomych.
- Nie poddawać żadnych części ciała człowieka działaniu nadciśnienia.
- Nie kierować przewodu ciśnieniowego, ani strumienia sprężonego powietrza w kierunku ludzi ani zwierząt.
- Urządzenie powinno być obsługiwane wyłącznie przez wyszkolone do tego osoby.
- Trzymać dzieci, osoby umysłowo upośledzone i zwierzęta z dala od strefy działania urządzenia.
- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania urządzenia. Nie należy używać urządzenia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
- Nie wolno użytkować kompresora niezgodnie z przeznaczeniem. Nie należy wprowadzać żadnych modyfikacji ani zmian w kompresorze. Jakiegokolwiek modyfikacje i zmiany wprowadzane są przez klienta na jego wyłączną odpowiedzialność oraz skutkują utratą gwarancji.

6. Utrzymanie.

Kompresor należy utrzymywać w czystości. Czyszczenie należy przeprowadzać przynajmniej raz w miesiącu lub częściej, jeśli zaistnieje taka potrzeba. Należy zwrócić szczególną uwagę na czystość filtra tłumika oraz filtra wylotowego, ponieważ ich zanieczyszczenie może niekorzystnie wpływać na natężenie przepływu i skracać żywotność pompy kompresora.

Przed podjęciem jakichkolwiek prac konserwatorskich należy odłączyć kompresor od zasilania i spuścić znajdujące się w nim sprężone powietrze. Przed wykonywaniem jakichkolwiek prac konserwatorskich i przeglądów upewnić się, że ciśnienie w zbiorniku, ani w żadnym innym elemencie nie przekracza 0 bar ciśnienia względnego.

Nie wolno czyścić kompresora płynami łatwopalnymi, rozpuszczalnikami lub pod strumieniem wody. Obudowę kompresora oraz elementy znajdujące się na niej należy czyścić za pomocą suchej miękkiej ściereczki. W przypadku dostania się zanieczyszczeń do wnętrza obudowy można usunąć je przy pomocy sprężonego powietrza. Zbiornik ciśnieniowy można czyścić z zewnątrz za pomocą mokrej ściereczki z użyciem delikatnego detergentu. Regulator ciśnienia, reduktor ciśnienia oraz manometry należy czyścić za pomocą miękkiej suchej ściereczki.

Co dwa lata należy przeprowadzać próby ciśnieniowe zbiornika. W przypadku negatywnego wyniku testu zbiornik natychmiast wyłączyć z eksploatacji. Należy stale kontrolować stan powierzchni zbiornika i w przypadku zaobserwowania jakichkolwiek zmian, zarysowań, oznak rdzy, niejednorodności powierzchni lub innych niepokojących oznak natychmiast zaprzestać eksploatacji zbiornika.

Przynajmniej raz dziennie usuwać wszystkie płyny z wnętrza zbiornika. Należy pamiętać o tym, aby podczas opróżniania zbiornika wylot zaworu skierowany był ku dołowi. Pozwolić aby cała wilgoć mogła się wydostać ze zbiornika i dopiero wtedy zamknąć zawór (ustawić rączkę zaworu prostopadłe do zaworu).

Co 500 godzin pracy czyścić zawór powietrza i dokonywać wymiany filtra tłumika. Co 1500 godzin pracy wymienić pierścienie tłokowe pompy tłokowej kompresora. Wymiany lub czyszczenia filtra powietrza należy dokonywać regularnie. Czyszczenie tych elementów jest konieczne gdy zostanie zaobserwowana duża wilgotności w wydychanym powietrzu.

W przypadku zaobserwowania dużych drgań kompresora należy dokręcić nóżki i śruby montażowe oraz upewnić się, że stoi on na stabilnej i równej powierzchni.

A. Czyszczenie filtra wylotu powietrza.

Wewnątrz obudowy filtra wylotu powietrza (Zdjęcie nr 3) podczas pracy gromadzi się woda oraz drobne zanieczyszczenia. Jest to wynikiem sprężania powietrza oraz skutecznej filtracji. Należy regularnie przynajmniej raz dziennie, po zakończeniu pracy czyścić filtr ze zgromadzonej w nim wilgoci. W celu usunięcia wilgoci z obudowy filtra powietrza wylotowego należy nacisnąć zawór jednokierunkowy znajdujący się na obudowie filtra palcem, upewniając się że zostanie wydychana z niego woda w całości. W celu pozbycia się zgromadzonych w obudowie filtra zanieczyszczeń stałych należy odkręcić przezroczystą część obudowy i wysypać znajdujące się w niej zanieczyszczenia.

Jeśli zaistnieje taka potrzeba można umyć poliwęglanową część obudowy filtra wodą z delikatnym detergentem (płynem do mycia naczyń). Nie wolno używać do jej czyszczenia rozpuszczalników organicznych, takich jak trichloroetylen czy rozpuszczalniki na bazie alkoholu. Po dokładnym osuszeniu poliwęglanowej obudowy można ją ponownie zamontować na filtrze.



Zdjęcie nr 3: Filtr powietrza wylotowego - elementy obudowy.

B. Czyszczenie i wymiana filtra tłumika.

W celu wymiany filtra tłumika (Zdjęcie nr 4) należy odkręcić pokrywę obudowy tłumika. Następnie należy wyjąć zużyty lub zabrudzony filtr, a na jego miejscu zamontować nowy. Po wymianie należy pamiętać o ponownym przykręceniu pokrywy obudowy tłumika. Jest możliwe ponowne użycie filtra po jego dokładnym wyczyszczeniu. Filtr można czyścić za pomocą szczoteczki lub strumieniem sprężonego powietrza. Jeśli jednak zabrudzenie jest trudne do usunięcia lub filtr jest już stary zaleca się wymianę go na nowy.



Zdjęcie nr 4: Filtr tłumika wlotu powietrza zamontowany w tłumiku.

C. Zawór bezpieczeństwa.

W celu utrzymania zaworu bezpieczeństwa w dobrym stanie i upewnienia się o jego poprawnym działaniu należy okresowo go sprawdzić. W tym celu należy delikatnie pociągnąć za zawleczkę znajdującą się na zaworze, gdy ciśnienie względne w zbiorniku osiągnie wartość pomiędzy 5 a 7 bar. Powinno to spowodować otwarcie zaworu i wylot powietrza. Następnie zawleczkę należy puścić, a zawór ponownie powinien się zamknąć. Jeśli zawór nie zadziałał w opisany sposób oznacza to, że jest on wadliwy i konieczna jest jego wymiana.

7. Gwarancja.

VacuumChambers.eu gwarantuje, iż kompresor będzie sprawny i wolny od wad przez okres 12 miesięcy od daty zakupu. W przypadku wystąpienia awarii w tym okresie VacuumChambers.eu naprawi lub wymieni jakiegokolwiek uszkodzony element kompresora na zasadach opisanych w karcie gwarancyjnej dołączonej do kompresora.

Niniejsza ograniczona gwarancja nie obejmuje uszkodzeń kompresora spowodowanych niewłaściwym użyciem, bądź konserwacją lub użytkowaniem niezgodnym z niniejszą instrukcją. Każde użycie urządzenia niezgodne z przeznaczeniem podanym wyżej jest zabronione i powoduje utratę gwarancji oraz brak odpowiedzialności producenta za powstałe w wyniku tego szkody. Jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia dokonane przez użytkownika zwalniają producenta z odpowiedzialności za uszkodzenia i szkody wyrządzone użytkownikowi i otoczeniu. Poprawne użytkowanie urządzenia dotyczy także konserwacji, składowania, transportu i napraw.

VacuumChambers.eu nie ponosi odpowiedzialności za szkody, ani nie obejmuje ich w ramach gwarancji, za wszelkiego rodzaju straty wynikające z awarii tego produktu. W przypadku roszczenia jedynym obowiązkiem VacuumChambers.eu jest przyjęcie zwrotu lub wymiany samego produktu.